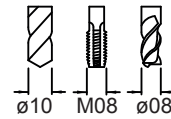
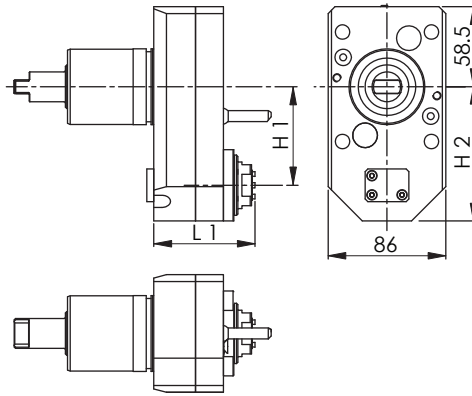
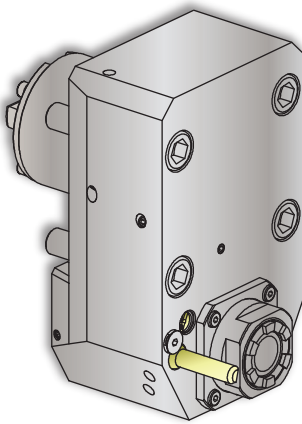


## OKUMA

Radial Drilling and Milling Unit / Radial-Bohr-Fräseinheit  
 Motorizzato Radiale di Foratura e Fresatura / Unité de Perçage et de Fraisage Radiale  
 ラジアルドリルおよびミーリングユニット

### Lathe Linear Unit Offset • LLUO 15/6-1 R

Machine Types  
 LT2000 EX V16  
 M / MY



#			100 bar	$n_1 : n_2$	$i$ $n_1 : n_2$	$n_2 \text{ max}$	$T_2 \text{ max}$	H1	H2	L1	#
14101001970	ERAX 16		100 bar		1 : 2	12'000 min <sup>-1</sup> *	15 Nm	72	98	74	14430100990
14101001900	ERAX 16		100 bar		1 : 3	18'000 min <sup>-1</sup> *	6 Nm	72	98	74	14430100990
14101003000	ERAXC 16		100 bar		1 : 2.5	15'000 min <sup>-1</sup> *	10 Nm	76	102	79.5	14430100990

- \* Only while 20% of the complete cycle time (risk of overheating)
- \* Nur während 20% der gesamten Zykluszeit (Überhitzungsgefahr)
- \* Utilizzare solo per il 20% del ciclo totale (rischio di surriscaldamento)
- \* Utilisation limitée à 20% du temps de cycle total de la pièce (risque de montée en température trop importante)
- \* 全サイクル時間の20%の場合(オーバーヒートのリスク)

### Notes / Notizen / Note / Notes / ㄨ ㄜ

Please check the machine strokes and the neighbor stations on potential overlaps - Bitte die Verfahrswege und die Nachbarstationen auf mögliche Überschneidungen überprüfen  
 Si prega di verificare i percorsi e le stazioni adiacenti di potenziali sovrapposizioni - Vérifier les courses et qu'il n'y a pas de collisions possibles avec les stations voisines  
 常に機械のストロークと、隣接するステーションにオーバーラップが無いが確認してください。  
 Design data and dimensions subject to change - Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten  
 Cambiamento della costruzione e delle misure riservato - Droit de modification de structure et de cotes réservées  
 設計仕様および寸法は通知することなく変更されます

