

OKUMA

Axial Drilling and Milling Unit / Axial-Bohr-Fräseinheit

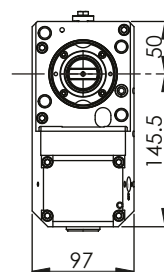
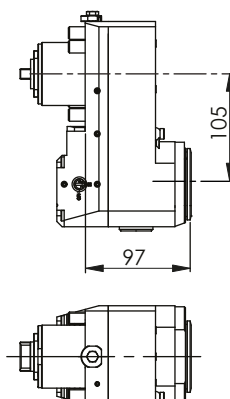
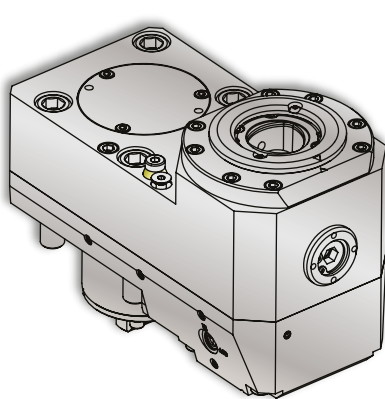
Motorizzato Assiale di Foratura e Fresatura / Unité de Perçage et de Fraisage Axiale

アキシアルドリルおよびミーリングユニット

Lathe Linear Unit Offset • LLUO 45/20-1 A C4

Machine
Types

2SP-2500H
M



#					i	n_2 max	T_2 max	#
14101004880	Capto C4		100 bar		1:1	6'000 min ⁻¹	45 Nm	14430100980
14101003953	Capto C4		100 bar		1:2	10'000 min ⁻¹ *	20 Nm	14430100980

* Only while 20% of the complete cycle time (risk of overheating)

* Nur während 20% der gesamten Zykluszeit (Überhitzungsgefahr)

* Utilizzare solo per il 20% del ciclo totale (rischio di surriscaldamento)

* Utilisation limitée à 20% du temps de cycle total de la pièce (risque de montée en température trop importante)

* 全サイクル時間の20%の場合(オーバーヒートのリスク)

Notes / Notizen / Note / Notes / メモ

Please check the machine strokes and the neighbor stations on potential overlaps - Bitte die Verfahrswege und die Nachbarstationen auf mögliche Überschneidungen überprüfen
Si prega di verificare i percorsi e le stazioni adiacenti di potenziali sovrapposizioni - Vérifier les courses et qu'il n'y a pas de collisions possibles avec les stations voisines
常に機械のストロークと、隣接するステーションにオーバーラップが無いを確認してください。

Design data and dimensions subject to change - Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten
Cambiamento della costruzione e delle misure riservato - Droit de modification de structure et de cotes réservées
設計仕様および寸法は通知することなく変更されます

www.su-matic.com • machining.su-matic@suhner.com • +41 56 464 28 28

Version: 06.11.2025

