

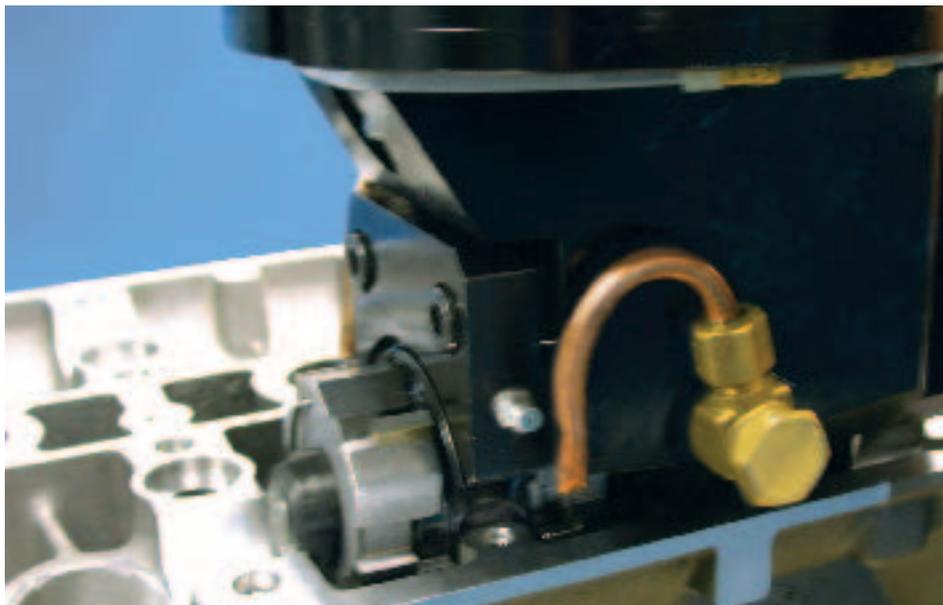
# INFOTECH

Winkelkopftechnik

**SU-matic®**

## Dank SU-matic in einer Aufspannung!

Bearbeitung von Zylinderköpfen auf Heckert CWK 400



*Bearbeitung von Nockenwellenfreiräumen*

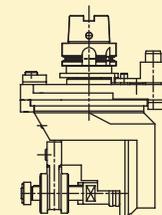
Vielfach ist bei Zylinderköpfen eine Nachbearbeitung der Nockenwellenfreiräume erforderlich. Häufig müssen diese Operationen in einer 2. oder 3. Aufspan-

nung mit teuren Sonderwerkzeugen realisiert werden. Das Team Rege Motorenteile, Starrag-Heckert und SU-matic hat sich zum Ziel gesetzt, einen Win-

kelkopf zu realisieren, der so kompakt ist, dass einerseits das Eintauchen in die einzelnen Zylinderräume möglich ist. Andererseits muss der Winkelkopf so leicht und robust sein, um mit Werkzeugwechsler zum Einsatz zu gelangen.

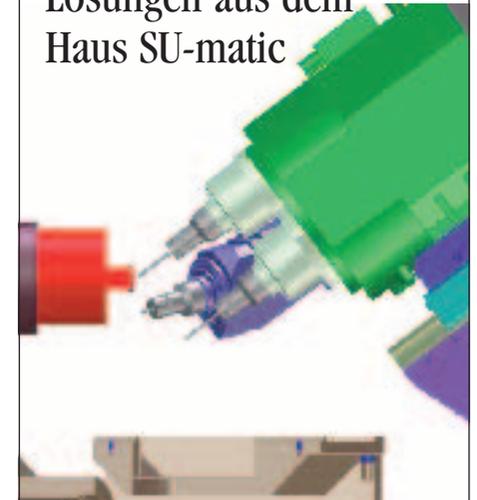
Diese SU-matic Köpfe sind seit längerer Zeit im Einsatz. Zur vollsten Zufriedenheit aller Beteiligten!

### Technische Daten



Drehzahl: bis 5000 min<sup>-1</sup>  
Aufnahme für 2-Scheiben-Fräser

Flexible und raffinierte  
Lösungen aus dem  
Haus SU-matic



Durch die Integration eines Winkelkopfes in einen SU-matic Trommelrevolverkopf Typ IH 210-3 können mit der gleichen Antriebseinheit zwei verschiedene Arbeitsrichtungen (auf einer Arbeitsstation) eingestellt werden. In diesem Fall kommt eine Spindel – dank Winkelkopf – waagrecht zum Einsatz, während zwei weitere Spindeln mit einem Arbeitswinkel von 37° eingesetzt werden.