

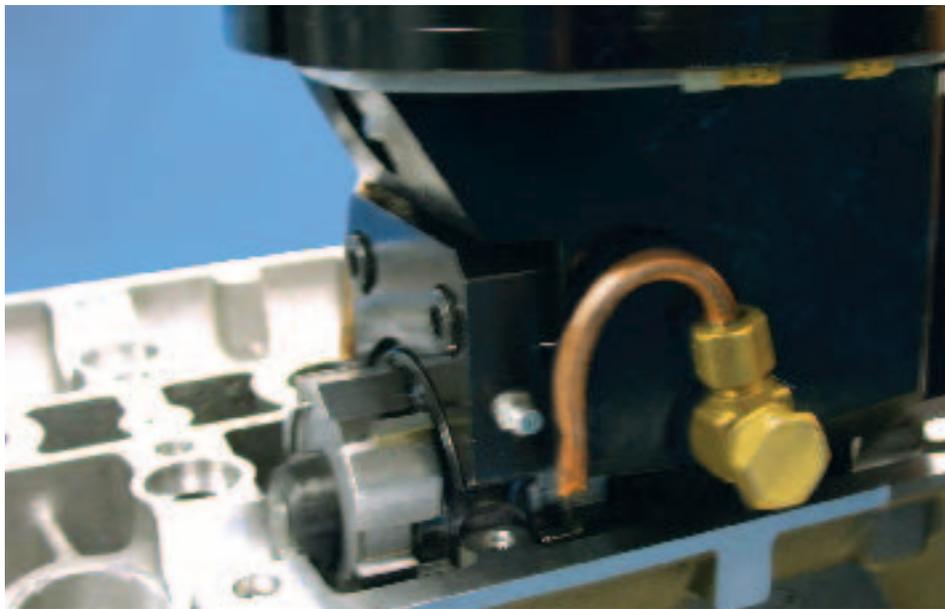
INFOTECH

Technique de tête de renvoi

SU-matic®

Un seul montage grâce à SU-matic !

Usinage de culasses sur Heckert CWK 400



Usinage d'espaces libres d'arbres à cames

Souvent, avec les culasses, une reprise des espaces libres des arbres à cames est nécessaire. Souvent, ces opérations doivent être réalisées au cours d'un 2^e ou

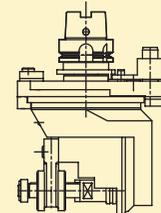
3^e montage avec des outils spéciaux coûteux.

L'équipe Rege Motorenteile, Starrag-Heckert et SU-matic s'est fixé pour objectif de concevoir

une tête de renvoi tellement compacte qu'elle puisse entrer dans les différents espaces des culasses. D'autre part, la tête de renvoi doit être légère et solide pour pouvoir être utilisée avec un changeur d'outils.

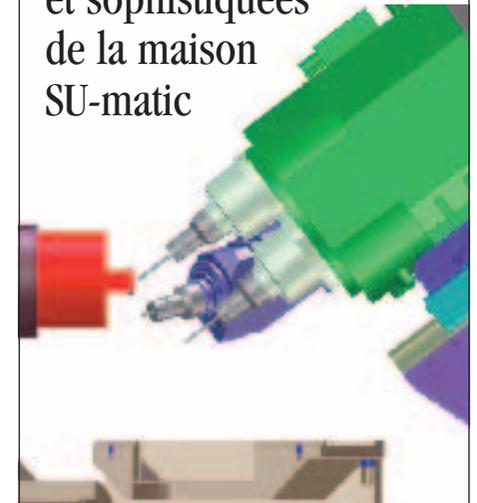
Ces têtes SU-matic sont utilisées depuis assez longtemps. A l'entière satisfaction de tous les intéressés !

Caractéristiques techniques



Vitesse: jusqu'à 5000 min⁻¹
Logement pour une fraise à 2 disques

Des solutions flexibles et sophistiquées de la maison SU-matic



L'intégration d'une tête de renvoi dans une tête revolver en tambour SU-matic type IH 210-3 permet de régler deux sens de travail (sur un seul poste de travail) avec la même unité d'entraînement. Dans ce cas, une broche intervient horizontalement – grâce à la tête de renvoi – tandis que deux autres broches interviennent avec un angle de travail de 37°.